

# Alathon® M6580

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

ALATHON M6580 is a narrow molecular weight distribution homopolymer that enhances processibility and stiffness, exhibits excellent color, low odor and good processing stability. Typical applications include cases, crates, trays, tote bins, ATV parts and open-head pails.

### 总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 刚性，良好</li> <li>• 均聚物</li> <li>• 可加工性，良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好的加工稳定性</li> <li>• 气味低到无</li> <li>• 食品接触的合规性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 窄分子量分布</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 桶</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 装货箱</li> </ul>	
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FDA 21 CFR 177.1520</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 粒子</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注射成型</li> </ul>		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.965 g/cm <sup>3</sup>	0.965 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
表观密度	0.53 到 0.59 g/cm <sup>3</sup>	0.53 到 0.59 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	8.2 g/10 min	8.2 g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow <sup>3,4</sup>	9.88 in	25.1 cm	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			ASTM D638
-- <sup>5</sup>	180000 psi	1240 MPa	
1% 正割	135000 psi	932 MPa	
抗张强度 <sup>6</sup>			ASTM D638
屈服	4660 psi	32.1 MPa	
断裂	4500 psi	31.0 MPa	
伸长率 <sup>6</sup>			ASTM D638
屈服	7.0 %	7.0 %	
断裂	16 %	16 %	
弯曲模量 <sup>7</sup>			ASTM D790
1% 正割	239000 psi	1650 MPa	
2% 正割	203000 psi	1400 MPa	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	0.67 ft·lb/in	36 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击	无断裂	无断裂	ASTM D4812
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	73	73	ASTM D2240
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	181 °F	82.8 °C	ASTM D648
脆化温度	-99.0 °F	-72.8 °C	ASTM D746
维卡软化温度	267 °F	131 °C	ASTM D1525
熔融峰值温度	272 °F	133 °C	ASTM D3418
结晶峰温度 (DSC)	244 °F	118 °C	ASTM D3418

**Alathon® M6580**

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒后部温度	450 °F	232 °C
料筒中部温度	470 °F	243 °C
料筒前部温度	475 °F	246 °C
射嘴温度	475 °F	246 °C

**备注**

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 熔体温度: 440°F (227°C), 注塑温度: 1.00E+3 psi (68.9 bar)

<sup>4</sup> 0.0625 in

<sup>5</sup> 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>6</sup> 类型 4, 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>7</sup> 0.49 in/min (13 mm/min)